

1 INLEIDING

1.1 Algemeen (zie fig. 1)

Het hydraulisch aggregaat van het type P-250 is gebouwd in een container-type behuizing (fig. 1) en levert de hogedrukolie naar de Hydrohammer.

De motorruimte is toegankelijk via deuren langs de beide lange zijden van de container. De besturingskast C-32 (1), het meter-paneel (2) en het motorpaneel A-32 (3) zijn bij elkaar gegroepeerd en toegankelijk via de bovenste dubbele deuren.

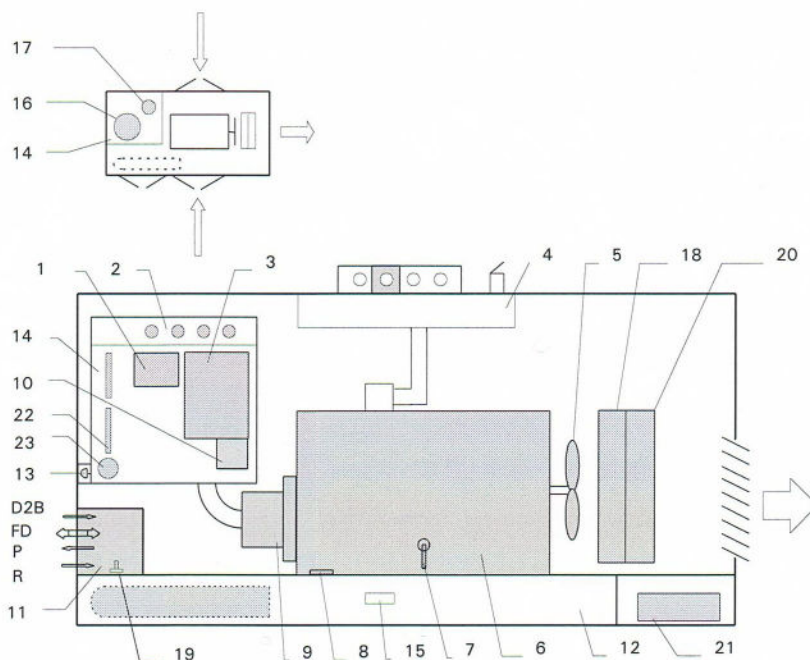
Het hydrauliekolie-reservoir (14) is voorzien van peilglazen, niveauschakelaar en een thermometer (TI-1) direct op de reservoirwand.

Het radiatorblok (18) voor de hydrauliekolie en die voor de motorkoelvloeistof (20) met expansietankje, zijn achter elkaar gebouwd in één behuizing en worden luchtgekoeld door de direct aangedreven ventilator (5).

De omgevingslucht wordt via de jalouzie-deuren aangezogen en door de beide radiatorblokken gevoerd. Na de coulissendemper verlaat de lucht de container door de jalouzieën aan de voorzijde. De brandstoftank (12) vormt de bodemsectie van de container en is voorzien van een niveaumeter (8).

Het hydraulisch kleppenblok (11) bevindt zich onder het hydrauliekolie-reservoir en is toegankelijk via de onderste dubbele deuren. De beide hydrauliekslangen van de Hydrohammer worden aan de achterwand van de container met snelkoppelingen op de aansluitpunten P en R verbonden met het hydraulisch kleppenblok. Het stikstof-aansluitpunt (FD) bevindt zich daarboven.

De kabeldoorvoer (zie fig. 4) bevindt zich bij de noodstopknop (13) in de achterwand van de container.



- | | | |
|------------------------------------|------------------------------------|---|
| 1 Besturingskast C-32(T) | 11 Hydr. kleppenblok | 20 Radiatorblok motorkoeling |
| 2 Meterpaneel | 12 Brandstoftank | 21 Accu |
| 3 Motorpaneel A-32 | 13 Noodstopknop | 22 Peilglazen hydr. reservoir |
| 4 Uitlaatdemper | 14 Hydrauliekoliereservoir | 23 Thermometer hydrauliekolie |
| 5 Ventilator | 15 CE-identificatieplaat | Hydrauliekslangen: |
| 6 Dieselmotor | 16 Mangatdeksel | P Toevoer naar Hydrohammer |
| 7 Accuschakelaar | 17 Handgatdeksel voor retourfilter | R Retour van Hydrohammer |
| 8 Niveaumeter (brandstoftank) | 18 Radiatorblok hydr. olie | FD Stikstof naar kap van de Hydrohammer |
| 9 Hydrauliekpomp | 19 Stikstoffles (optie) | D2B Aftap lekolielamer hamer |
| 10 Retourfilter + Δp meter | | |

Fig. 1 Opstellingstekening met oriëntatieschets

1.2 Technische specificaties en gegevens

Temperatuursbereik: bedrijfszeker tussen -10 tot + 35 °C
 Geluidsniveau: minder dan 76,2 dB(A) op 10 m (gemiddelde waarde)
 Op plaats van de bediener, een 0,5 m voor het motorpaneel A-32: 87 dB(A)

Container

Netto gewicht (leeg)	ca. 3 300	kg
Gewicht incl. brandstof/ hydr. olie	ca. 5 000	kg
Afmetingen l x b x h	3500 x 1300 x 1870	mm
Inhoud brandstoftank	ca. 650	liters
Inhoud hydrauliekoliereservoir	ca. 700	liters

Dieselmotor en hulpsystemen

Fabrikaat/type/model	Volvo/6 cilinder in lijn, watergekoelde turbodiesel
Model / Serienummer	TD71A /
Hoofdkoppeling	Centaflex, CF-K125
Toerenverstelmotor	Hasler, type LH10.BGR010 (24 VDC)
Toerental normaal	2200 tpm
Motorvermogen (zonder ventilator)	160 kW (bij 2200 tpm) (DIN 6271)
Draairichting	linksom, kijkend naar vliegwielzijde
Uitlaatdemper	3" volledig gelast, uitlaat door het dak, met regenkap
Smeeroliesysteem	direct aangedreven pomp (in carter), "full flow" filters, koeler
Startsysteem	24 V accu (135 Ah)
Motorkoelsysteem	gesloten, luchtgekoeld door radiator
- Radiatorblok h x b x d	700 x 700 x 75 mm (excl. expansietank op radiator)
Koelend vermogen	110 kW
Drukval waterzijde	0,16 bar bij 18000 l/uur
- Ventilator	dieselmotor gedreven, ratio 1.0
diameter	680 mm
opgenomen vermogen	7 kW (bij 2300 tpm)
luchthoeveelheid	4 m ³ /sec (bij 2300 tpm)

Hydraulieksysteem

- Hydrauliekpomp,

Fabrikaat/type / Model	Poclain/verdringertype, 6 kops / PL-6H14 FOR-32-473
Slagvolume per kop	32 cc
Pompcapaciteit	250l/m
Max. werkdruk	380 bar
- Hydraulisch kleppenblok, waarop gemonteerd:
 - "Aggregaatklep" met veiligheidskleppen afgesteld op 350 bar en 90 bar
 - Magneetkleppen voor capaciteitschakeling (75 of 100 %)
 - Tegendrukklep, afgesteld op 50 bar
- Radiatorblok h x b x d

	700 x 700 x 65 mm, luchtgekoeld met thermostaatklep
Koelend vermogen	45 kW
Drukval waterzijde	0,2 bar bij 3000 l/uur
Max. bedrijfsdruk/testdruk	16 / 21 bar
- Retourfilter

	Ingebouwd in het hydrauliekoliereservoir als gescheiden compartiment, met interne by-pass
--	---

Stikstofsysteem (voor op druk brengen van de accumulatoren in de Hydrohammer ®).

Het druk-reduceerstation en aansluitslang (gemarkt P-N2) zijn reeds gemonteerd voor verbinding met de (optionele) stikstoffles die in een aparte ruimte in de bodem van container geplaatst kan worden.

OPM.: Zie voor aanvullende gegevens par. 6.5 Reservedelen